

Блок замены автоматического выключателя **АВМ-20СВ** или **АВ2М-20СВ** на 1500 А представляет собой монтажное основание, на котором установлен новый автоматический выключатель с контактными выводами-адаптерами.

Монтажное основание обеспечивает сопряжение с крепежными отверстиями заменяемого автоматического выключателя.

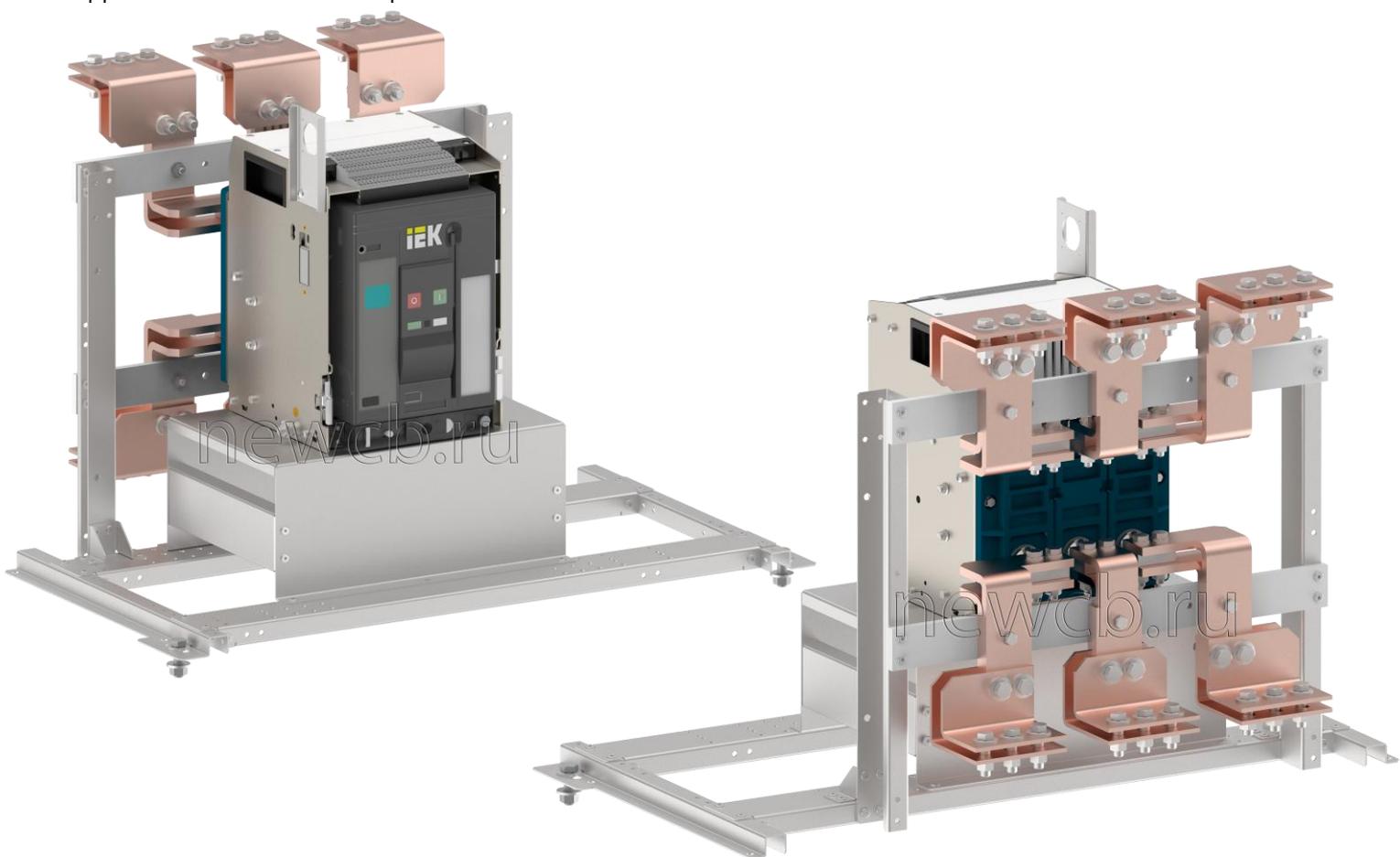
Контактные выводы-адаптеры позволяют подключить новый блок к существующим шинам в НКУ. Для подключения к врубным ножам в них необходимо сделать отверстия согласно инструкции по монтажу.

Размеры, посадочные места и размеры шинных выводов изделия на 100% совпадают с размерами заменяемого выключателя.

Это гарантирует минимальное время замены устаревшего автоматического выключателя **АВМ-20СВ** или **АВ2М-20СВ** на 1600 А выдвигного исполнения, без изменения основного конструктива НКУ.

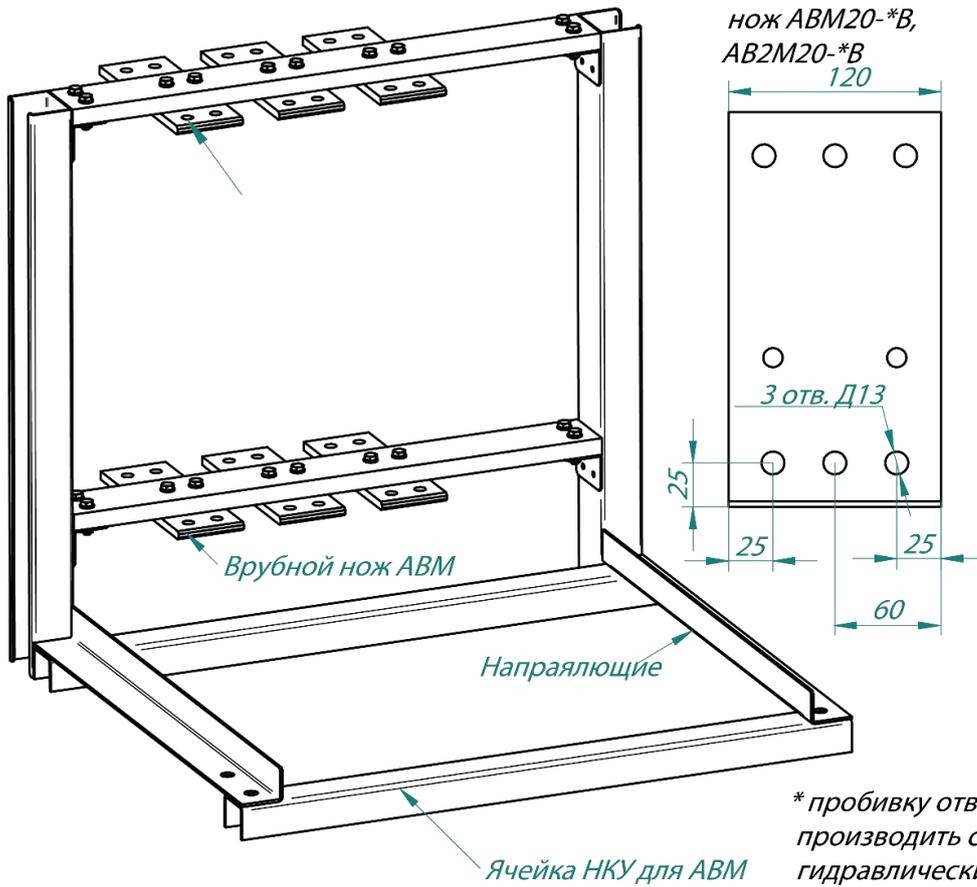
Установлен разъем ШР-40-14 для сопряжения с существующей схемой управления автоматическим выключателем.

При необходимости реализуем новую систему вторичных цепей с готовыми жгутами для подключения к новым цепям.



Наименование	БЗAB АВМ-20СВ_МI-АСВ10-3WA-065-1600
Описание	Блок замены автоматического выключателя АВМ-20СВ или АВ2М-20СВ на 1500 А выкатного исполнения 3-х полюсный на новый автоматический выключатель. Время замены блока в ячейке около 3-х часов без изменения конструкции ячейки и токоведущих шин. Новый автоматический выключатель в составе комплекта МI-АСВ10-3WA-065-1600-ACF
Новый автоматический выключатель в составе	IEK Master Воздушный автоматический выключатель выдвижного исполнения 3P A 65kA 1600A расцепитель EA с комплектом аксессуаров 220В: мотор привод катушка включения катушка отключения. Описание.
Номинальный ток I _{ном} , А	1600
Пределы регулировки номинального тока I _{ном} , А	0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 0,95; 1,0 от I _{ном}
Номинальное рабочее напряжение переменного тока U _e , В	690
Предельная коммутационная способность переменного тока I _{си} , кА	65
Материал каркаса (основание)	оцинкованная сталь 2 мм
Материал изоляторов	Нет
Материал шинных адаптеров	медь М1Т Cu 99,9 %, без покрытия
Наличие разъема сопряжения вторичных цепей	Да, ШР-40-14 вилка.
Вспомогательные (свободные) контакты	6 перекидных
Контакты срабатывания защиты	1НО
Катушка включения	230 В
Катушка отключения	230 В
Наличие привода	230 В АС + ручной привод
Блок защиты	электронный регулируемый LSI, индикация тока - тип EA
Механический счётчик циклов	нет
Защитные шторки	да
Гарантия	2 года

Установка в ячейке АВМ20, АВ2М-20



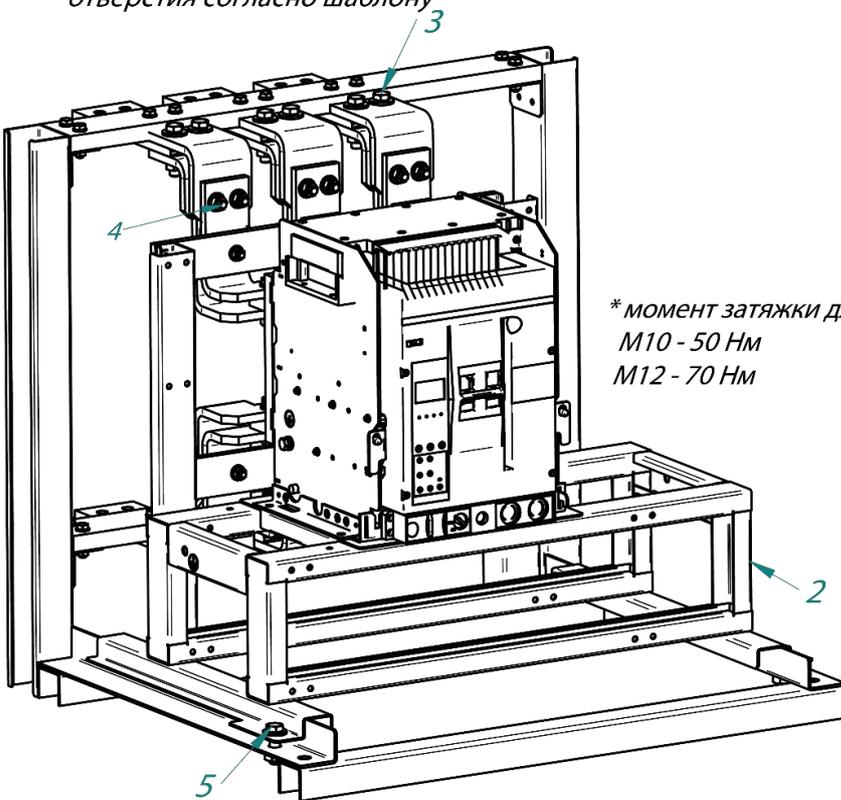
Помпа гидравлическая КВТ ПМН-7012



Шинодыр ШД-95 (КВТ)

* пробивку отверстий рекомендуем производить специальным гидравлическим инструментом

1. В ножах существующей ячейки АВМ пробить*/просверлить отверстия согласно шаблону



* момент затяжки для контакных соединений
M10 - 50 Нм
M12 - 70 Нм

2. По направляющим ячейки установить новый блок замены в ячейке
3. Совместить пробитые отверстия в ножах с выводами нового блока замены, вставить болтовые соединения и протянуть их с необходимым моментом*.
4. Протянуть регулировочные болтовые соединения с необходимым моментом*.
5. Закрепить новый блок замены в ячейке с помощью болтового соединения M14(12)x40.